

COMO É QUE EU SOU FABRICADO?

Processo Básico de Fabricação

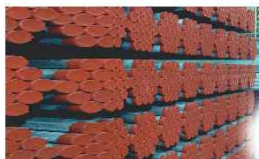
Tubos de Aço Soldados Longitudinalmente

Fábrica: FERPINTA, Indústrias de Tubos de Aço, S.A.



Legenda

- Operações Fabricação
- Operações de Fabricação/Controlo a 100%
- Materiais Intermedios
- Passos
- Armazenamento
- Inspeção/Controlo de Qualidade



Tema em Destaque nº 4

1 de 2

Tubo de Aço soldado longitudinalmente
Processo de Fabricação

Associação de Produtores de Tubos e Acessórios **apta**

Resumo da Gama de Produção de Tubos para Canalizações

Diâmetro Exterior versus Espessura da Parede:

NOTA: Ambas as séries fabricadas em preto ou galvanizado.



-  Série Ligeira segundo norma BS 1387
-  Série Média segundo normas DIN 2440 e BS 1387

Dimensão (R) (polegadas)	Diâmetro Exterior (D) (mm)	Espessura da Parede (T) (mm)									
		1,8	2	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5
3/8	17,2										
1/2	21,3										
3/4	26,9										
1	33,7										
1 1/4	42,4										
1 1/2	48,3										
2	60,3										
2 1/2	76,1										
3	88,9										
4	114,3										
5	139,7										
6	168,3										

Resumo dos requisitos de controlo da qualidade mínimos aplicáveis aos tubos em aço, soldados longitudinalmente, séries média e ligeira, para canalizações, conformes as normas **DIN 2440**, **BS 1387** e **NP EN 10240**:

 Séries Média e Ligeira  Série Média

Norma Aplicável ao Tubo	Nº	Especificações Características	Secção da norma BS 1387	Secção da norma DIN 2440	Normalização adicional aplicável: Norma de matéria prima Norma de ensaio
DIN 2440 (Série Média)	1	Características Mecânicas da matéria prima (aço)	2.2;3.2	5;11.1	NP EN 10025+A1 NP EN 10002-1 NP EN 10025+A1
	2	Composição Química da matéria prima (aço)	2.1.3	5;11.1	
BS 1387 (Séries Média e Ligeira))	3	Inspecção Visual e características dimensionais	2.3;2.5;3.1	3;8;10	
	4	Dobragem (aptidão à dobragem a frio)	3.3	10.8;11.4	NP EN 10232
	5	Achatamento	3.4	11.3	NP EN 10232
	6	Estanquidade (controlo realizado a todos os tubos)	3.5	11.2	

Especificações/Características adicionais aplicáveis ao controlo da qualidade do revestimento dos tubos de aço galvanizados

			Secção da norma NP EN 10240	
NP EN 10240	7	Inspecção visual do revestimento de zinco	7.1;10.2.1;11.1;13	UNE 7183
	8	Uniformidade do revestimento de zinco	-----	
	9	Composição Química do revestimento de zinco (pureza)	8.2.1;10.2.5;11.5	
	10	Espessura do revestimento de zinco (massa por unidade de superfície)	7.2;8.2;11.3	EN ISO 1460 EN ISO 1463 ISO 2178
	11	Aderência do revestimento de zinco	7.3;10.2.4;11.4	EN 10232 EN 10233

Tubo de Aço soldado longitudinalmente
Processo de Fabricação

Associação de Produtores de Tubos e Acessórios 