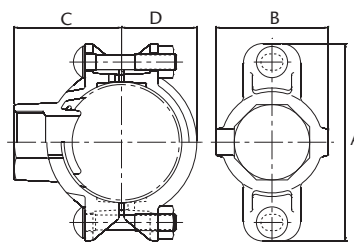


DS1

DERIVAÇÃO SIMPLES ROSCADA (DS1)

MECHANICAL TEE THREADED (DS1)



INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Tubo de Aço Steel tube			Máxima Pressão Serviço Maximum working pressure			Dimensões aprox. Approx. dimensions				Aperto (porca x parafuso) Tightening (nut x bolt) nr - Ø" x L (mm)	Peso aprox. Weight aprox. (kg)
	DN	INCHES	Øext (mm)	Bar	MPa	PSI	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
6DS2T2/565	32x25	1 1/4"x1"	42,4x33,7	20,70	2,07	300	95	57	53	29	2 - 3/8" x 35	0,492
6DS2T2/575	40x25	1 1/2"x1"	48,3x33,7	20,70	2,07	300	101	57	56	32	2 - 3/8" x 35	0,515
6DS2T2/583	50x15	2"x1/2"	60,3x21,3	20,70	2,07	300	116	68	60	39	2 - 3/8" x 55	0,695
6DS2T2/584	50x20	2"x3/4"	60,3x26,9	20,70	2,07	300	116	68	60	39	2 - 3/8" x 55	0,670
6DS2T2/585	50x25	2"x1"	60,3x33,7	20,70	2,07	300	116	68	60	39	2 - 3/8" x 55	0,725
6DS2T2/586	50x32	2"x1 1/4"	60,3x42,4	20,70	2,07	300	116	76	65	39	2 - 3/8" x 55	0,835
6DS2T2/587	50x40	2"x1 1/2"	60,3x48,3	20,70	2,07	300	116	76	65	39	2 - 3/8" x 55	0,858
6DS2T2/5B3	65x15	2 1/2"x1/2"	76,1x21,3	20,70	2,07	300	137	71	75	50	2 - 1/2" x 70	0,958
6DS2T2/5B4	65x20	2 1/2"x3/4"	76,1x26,9	20,70	2,07	300	137	71	75	50	2 - 1/2" x 70	1,045
6DS2T2/5B5	65x25	2 1/2"x1"	76,1x33,7	20,70	2,07	300	137	71	75	50	2 - 1/2" x 70	1,101
6DS2T2/5B6	65x32	2 1/2"x1 1/4"	76,1x42,4	20,70	2,07	300	137	85	75	50	2 - 1/2" x 70	1,178
6DS2T2/5B7	65x40	2 1/2"x1 1/2"	76,1x48,3	20,70	2,07	300	137	85	75	50	2 - 1/2" x 70	1,232
6DS2T2/5A3	80x15	3"x1/2"	88,9x21,3	20,70	2,07	300	152	73	80	57	2 - 1/2" x 75	1,207
6DS2T2/5A4	80x20	3"x3/4"	88,9x26,9	20,70	2,07	300	152	73	80	57	2 - 1/2" x 75	1,141
6DS2T2/5A5	80x25	3"x1"	88,9x33,7	20,70	2,07	300	152	73	80	57	2 - 1/2" x 75	1,228
6DS2T2/5A6	80x32	3"x1 1/4"	88,9x42,4	20,70	2,07	300	152	86	80	57	2 - 1/2" x 75	1,308
6DS2T2/5A7	80x40	3"x1 1/2"	88,9x48,3	20,70	2,07	300	152	86	80	57	2 - 1/2" x 75	1,345
6DS2T2/5A8	80x50	3"x2"	88,9x60,3	20,70	2,07	300	152	98	80	57	2 - 1/2" x 75	1,508
6DS2T2/5C3	100x15	4"x1/2"	114,3x21,3	20,70	2,07	300	188	79	90	70	2 - 1/2" x 75	1,592
6DS2T2/5C4	100x20	4"x3/4"	114,3x26,9	20,70	2,07	300	188	79	90	70	2 - 1/2" x 75	1,567
6DS2T2/5C5	100x25	4"x1"	114,3x33,7	20,70	2,07	300	188	79	93	70	2 - 1/2" x 75	1,603
6DS2T2/5C6	100x32	4"x1 1/4"	114,3x42,4	20,70	2,07	300	188	89	95	70	2 - 1/2" x 75	1,664
6DS2T2/5C7	100x40	4"x1 1/2"	114,3x48,3	20,70	2,07	300	188	89	97	70	2 - 1/2" x 75	1,772
6DS2T2/5C8	100x50	4"x2"	114,3x60,3	20,70	2,07	300	188	105	100	70	2 - 1/2" x 75	1,938
6DS2T2/5CB	100x65	4"x2 1/2"	114,3x76,1	20,70	2,07	300	188	105	102	70	2 - 1/2" x 75	2,056
6DS2T2/5CA	100x80	4"x3"	114,3x88,9	20,70	2,07	300	188	124	102	70	2 - 1/2" x 75	2,543
6DS2T2/5H5	125x25	5"x1"	139,7x33,7	20,70	2,07	300	222	78	110	84	2 - 5/8" x 85	2,278
6DS2T2/5H8	125x60	5"x2"	139,7x60,3	20,70	2,07	300	222	112	115	84	2 - 5/8" x 85	2,619
6DS2T2/5K7	150x40	6 1/2" O.D x 1 1/2"	165,1x48,3	20,70	2,07	300	244	93	118	98	2 - 5/8" x 105	2,776
6DS2T2/5K8	150x50	6 1/2" O.D x 2"	165,1x60,3	20,70	2,07	300	244	113	129	98	2 - 5/8" x 105	2,465
6DS2T2/5KB	150x65	6 1/2" O.D x 2 1/2"	165,1x76,1	20,70	2,07	300	244	113	129	98	2 - 5/8" x 105	2,610
6DS2T2/5E6	150x32	6"x1 1/4"	168,3x42,4	20,70	2,07	300	247	95	130	99	2 - 5/8" x 105	3,105
6DS2T2/5E7	150x40	6"x1 1/2"	168,3x48,3	20,70	2,07	300	247	95	122	99	2 - 5/8" x 105	2,974
6DS2T2/5E8	150x50	6"x2"	168,3x60,3	20,70	2,07	300	247	113	132	99	2 - 5/8" x 105	3,280
6DS2T2/5EA	150x80	6"x3"	168,3x88,9	20,70	2,07	300	247	132	140	99	2 - 5/8" x 105	4,120
6DS2T2/5M8	200x50	8"x2"	219,1x60,3	20,70	2,07	300	322	117	160	125	2 - 3/4" x 115	4,937
6DS2T2/5N8	250x50	10"x2"	273,0x60,3	20,70	2,07	300	376	118	185	155	2 - 3/4" x 120	6,370
6DS2T2/5NB	250x65	10"x2 1/2"	273,0x76,1	20,70	2,07	300	376	118	190	155	2 - 3/4" x 120	6,550
6DS2T2/5NA	250x80	10"x3"	273,0x88,9	20,70	2,07	300	376	137	190	155	2 - 3/4" x 120	6,800

2/5 - 2= Vermelho - Red - 5= Galvanizado - Galvanized

Rev.6-04.26
1/2

Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com





CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Corpos fabricados em fundição nodular s/ASTM A536 (65-45-12).
 - * Mínima Tensão Rotura: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²).
 - * Limite Elástico mínimo: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Alongamento mínimo: 12%.
- Acabamento vermelho RAL3000 (pintura isenta de Chumbo) ou Galvanizado por imersão a quente s/ASTM A153.
- Juntas de estanquidade EPDM grau E s/ASTM D-2000.
- Porcas e parafusos em aço ao carbono s/ASTM A183 electrozincados s/ ASTM B633.
- Rosca cilíndrica (tipo Rp) conforme NP EN 10226-1.

CONDIÇÕES DE TRABALHO ADMISSÍVEIS

- Pressão de serviço: ver tabela acima (sempre que as ranhuras sejam conformes a ISO 6812-12, ANSI/AWWA C606 ou equivalente).
- Junta de estanquidade EPDM: -34 °C até 110 °C.
- Todas as instalações devem cumprir os valores P-T segundo os requisitos legais especificados. Em qualquer caso deve ser verificada, antes da sua colocação em serviço, a resistência do EPDM e da Derivação à acção das substâncias com as que entram em contacto (directo ou indirecto) de forma a que não possam deteriorar-se nas condições de uso.

Nota: O diâmetro dos furos a realizar está especificado na Ficha Técnica "Info Tec-2".

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjunção com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

APLICAÇÕES GERAIS

- Apto para tubos de aço com e sem costura.
- Instalações de AQS.*
- Instalações de ÁGUA FRIA POTÁVEL.*
- Instalações de Segurança Contra Incêndios.
- Instalações de Ar Comprimido (isentas de hidrocarbonetos), Instalações Industriais, Rega e Maquinaria.
- Não válido para fluidos combustíveis, líquidos inflamáveis, gases explosivos e óleos vegetais/minerais.
- * Apenas produto galvanizado. A junta de estanquidade tem aprovação WRAS conforme BS 6920-1.

Nota 1: Dependendo da natureza química da água AQS, as superfícies galvanizadas podem sofrer algum grau de corrosão. Esta circunstância deve ser avaliada pelo responsável da instalação. A ATUSA não se responsabiliza pelas possíveis consequências adversas que possam ocorrer.

Nota 2: Deve-se ter em atenção a continuidade eléctrica, uma vez que esta pode ser interrompida em qualquer ponto da conduta metálica (especial atenção deve ser dada às uniões que envolvam peças com juntas de vedação, uma vez que estas não são condutoras de electricidade). Assim, deverá ser efectuado o respectivo estudo para implementar a solução necessária para garantir uma ligação à terra adequada, de acordo com a legislação em vigor.

Nota 3: O uso em condições diferentes das aqui especificadas requer uma consulta prévia à ATUSA no momento da encomenda.

VANTAGENS

- Auto-centragem na tubagem.
- Fácil substituição de uniões e tubos.
- Embalagem versátil.
- Produto 100% Reciclável.

AVISO Importante: não modificar nem eliminar nenhum componente da instalação sem primeiro ter despressurizado e drenado completamente o circuito, caso contrário podem resultar graves danos pessoais e/ou materiais.

Important NOTICE: never remove or modify any piping component without first de-pressurizing and draining completely the installation. Failure to do it could result in serious personal injury and/or economical losses.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Nota : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Housing manufactured in ductile cast iron acc. ASTM A536 (65-45-12).
 - * Minimum Tensile Strength: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²).
 - * Minimum Yield Strength: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Elongation min: 12%.
- Red paint RAL3000 (non-lead) or Hot dip zinc Galvanizing acc. ASTM A153.
- Sealing gaskets EPDM grade E acc. ASTM D-2000.
- Bolts and Nuts in carbon steel acc. ASTM A183 zinc electroplated acc ASTM B633.
- Parallel thread (Rp type) according to EN 10226-1.

PERMISSIBLE WORKING CONDITIONS

- Working pressure: see above table (provided that the grooves comply with ISO 6812-12, ANSI/AWWA C606 or equivalent).
- Sealing gasket EPDM: -34 °C until 110 °C.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements. In any case has to be verified, before commissioning, the resistance of the EPDM and the Mechanical Tee to the action of the substances which they come into contact (direct or indirect) so that they cannot deteriorate in the conditions of use.

Nota: The diameter of the drills to be practiced is specified in the Data Sheet "Info Tec-2".

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for steel tubes (welded and not welded).
- Sanitary water systems.*
- COLD DRINKING WATER Installations.*
- Fire Fighting Installations.
- Pressured air pipe works (hydrocarbons free), Industrial installations, Irrigation and Machinery.
- Not valid for applications involving combustible fluids, flammable liquids, explosive gases, vegetal/mineral oils.
- * Only hot dip zinc galvanized products. The sealing gasket is approved by WRAS acc. BS 6920-1.

Note 1: Depending on chemical nature of HWS water, galvanized surfaces may suffer certain corrosion grade. This circumstance must be evaluated by the installation responsible. ATUSA is not responsible for the possible adverse consequences that may occur.

Note 2: Attention must be paid to electrical continuity, as this can be interrupted at any point in the metal conduit (special consideration must be given to joints involving parts with sealing gaskets, as these are not electrically conductive). Therefore, a relevant study should be carried out to implement the necessary solution to ensure proper earthing in accordance with current legislation.

Note 3: Reference shall be made in case of use in conditions other than those here specified and requires prior consultation to ATUSA at order time.

ADVANTAGES

- Self-Centring on pipes.
- Easy substitution of couplings and tubes.
- Great packing versatility.
- Product 100% Recyclable.