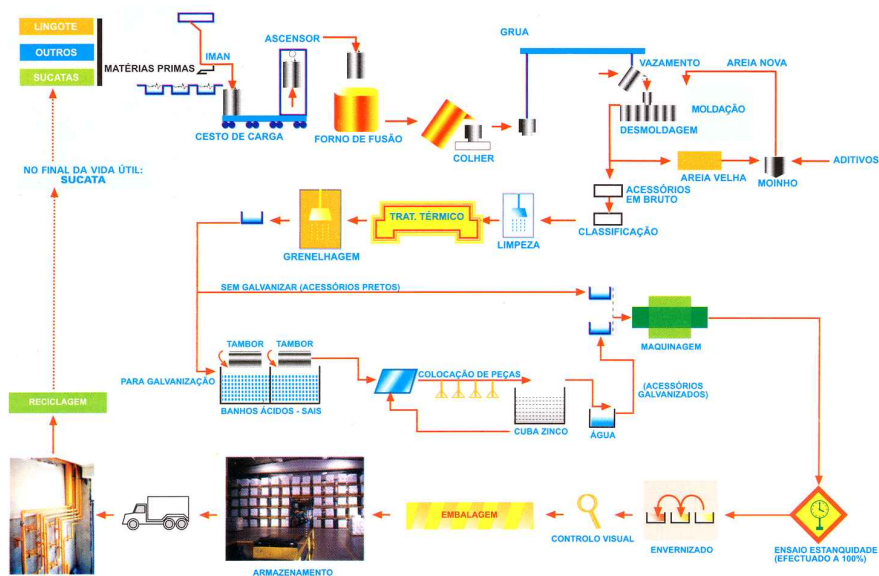


COMO É QUE EU SOU FABRICADO?



Processo Básico de Fabricação
Acessórios de Fundição
 Fundições: ATUSA (EO) e GELMA (GE)





Resumo dos requisitos de controlo da qualidade mínimos aplicáveis aos acessórios roscados em ferro fundido maleável, conformes a norma **NP EN 10242**:

Norma Aplicável ao Acessório	Nº	Especificações Características	Secção da norma NP EN 10242	Normalização adicional aplicável:
NP EN 10242	1	Características Mecânicas da Matéria prima (f.f. maleável)	11.1	NP EN 1562 NP EN 10002-1
	2	Ensaio da maleabilidade da matéria prima (f.f. maleável)	
	3	Aspecto superficial do acabamento	11.5	
	4	Características Dimensionais da rosca do acessório	11.3.1 ; 11.3.2	DIN 2999 ISO 7
	5	Alinhamento dos eixos das roscas do acessório	8.2	
	6	Estanquidade (controlo realizado a todos os acessórios)	11.4	

Especificações/Características adicionais aplicáveis ao controlo da qualidade do revestimento dos acessórios galvanizados

	7	Aspecto superficial e acabamento do revestimento de zinco	5.2.3	EN ISO 1460 ISO 2178
	8	Aderência do revestimento de zinco	
	9	Espessura do revestimento de zinco	5.2.2 ; 11.2	
	10	Composição química do revestimento de zinco (pureza)	5.2.1	